



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 183.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la XII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Preso atto che è stato organizzato per il 30/05/2022 il concerto ad opera di Sergio Cammariere Quartet;

Vista la comunicazione, assunta agli atti in data 05/05/2022 prot. n. 6272, con la quale l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (p.i. 04632030658) ha dichiarato di avere l'esclusiva di zona dell'artista Sergio Cammariere Quartet;

Visto il contratto prot. n. 6302 del 05/05/2022 stipulato dal Conservatorio con l'Associazione culturale "Chiena Jazz" (p.i. 04632030658) con sede in Campagna (SA) per la realizzazione del concerto dell'artista Sergio Cammariere Quartet per l'importo di € 21.000,00 +iva al 10%;

Preso atto che ai sensi dell'art. 3 del predetto contratto l'importo stabilito verrà liquidato in due rate, di cui il 30% all'atto della stipula del contratto ed il restante 70% entro giorni 30 dalla realizzazione dell'evento;

Preso atto che la I^a rata, di cui alla fattura n. 2/22 del 16/05/2022, assunta agli atti in data 17/05/2022 prot. n. 6803, emessa dalla Associazione culturale "Chiena Jazz" (p.i. 04632030658) per l'importo di € 6.930,00 IVA inclusa, è stata liquidata, giusta determina n. 150 del 17/05/2022;

Vista la fattura n. 4/22 del 06/06/2022, assunta agli atti in data 07/06/2022 prot. n. 7694, emessa dalla Associazione culturale "Chiena Jazz" (p.i. 04632030658) per l'importo di € 16.170,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Associazione;

Dato atto che la predetta associazione risulta non inadempiente in relazione alla verifica effettuata ai sensi dell'art. 48-dis del D.P.R. 602/73;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 14.700,00 da corrispondere all'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (c.f. 91042360650) a saldo della fattura n. 4/22.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 08/06/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano